JP61018802 A POSITION DETECTING APPARATUS MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Abstract:

PURPOSE: To detect the central position of a line width of a marking, by converting the first half of serial image signals in FN and the second half of it in RN. CONSTITUTION: A marking M moves with a movement of a sheet of recording paper. Movements of the marking M change consecutively the values of FN, RN, however, when the 24th bit of a line image sensor comes to be located just at the center of the line width of the marking M, or a little away to the rear of said center, the situations turn out to be as follows FN=RN or FN>RN, thus outputting a marking detecting signal. The center position of the marking M detects the timing accurately as it passes the 24th bit of the image sensor.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio

Inventor(s):

MARUNO SUSUMU NAKADA SHINOBU

Application No. 59139875 JP59139875 JP, Filed 19840705, A1 Published 19860127

Original IPC(1-7): G01B01100

B41J00320 B41J01142 B41J01918 B41J02116 B65H02318 B65H04300

Patents Citing This One No US, EP, or WO patent/search reports have cited this patent.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公開特許公報(A) 昭61-18802

<pre>⑤Int.Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号		43公開	昭和61年(198	6)1月27日
G 01 B 41/00 B 41 J 3/20 11/42	1 1 7	7625-2F C-8004-2C 8403-2C				
11/42 19/18 21/16 B 65 H 23/18 43/00		6822-2C 6822-2C 6758-3F 7376-3F	審査請求	未請求	発明の数 1	(全6頁)

②特 願 昭59-139875

20出 願昭59(1984)7月5日

 10分
 明
 者
 丸
 野

 10分
 明
 者
 中
 田

進 門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

忍 門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

⑪出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

⑩代 理 人 弁理士 中尾 敏男 外1名

明細 霍

1、発明の名称

位置検出装置

2、特許請求の範囲

- (1) 少なくとも、ラインイメージセンサと、 2×n ビットのシフトレジスタと、一対のエピット信号 を比較する比較器とから成り、前記ラインイメー ジセンサのシリアルイメージ信号を、前記シフト レジスクに入力し、前記シフトレジスタの前半の n ピット分を、ロビット出力FN、後半のエピット分を、ロビット出力RNとし、前記比較器によって、FNとRNとを比較することにより検出信号を発生させる位置検出装置。
- (2) ラインイメージセンサの総ピット数を2×m とした時、m≥nとなるようにした特許請求の範 囲第(1)項記載の位置検出装置。
- (3) シフトレジスタから出力させたロビット出力 FNをシリアルイメージ信号の先頭側に対応する ビット側をLSB側とし、又、ロビット出力RN を、シリアルイメージ信号の先頭側に対応するビ

ット側をMSB側として前配比較器に入力し、 FN≥RNの時に、前記比較器より検出信号を発 生させる特許諮求の範囲第(1)項または第(2)項配散 の位置検出装置。

- (4) シリアルイメージセンサの駆動走査バルスの 田ビット目にベルス信号を発生するゲート信号発 生器と、ゲート回路とを設け、前記ゲート信号発 生器のベルス信号と、比較器の検出信号のAND を前記ゲート回路より出力させる特許請求の範囲 第(1)項または第(3)項記載の位置検出装置。
- (6) ゲート回路から出力されるパルスの立上りエッジを検出するエッジ検出回路を設けた特許請求の範囲第(4)項記載の位置検出装置。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はプリンタ等の受像紙の位置検出装置に 関するものであり、受像紙上に設けたマーキング を正確に検出し、受像紙上の正確な位置に印字記 録を行なおりとするものである。

従来例の構成とその問題点

特開昭61- 18802 (2)

従来との紐の位置校出装置に於ては、受光架子として、単一のフォトトランジスタ等を用い、このフォトトランジスタによって受像紙上のマーキングの反射光を受光し、前記フォトトランジスタの出力のON、OFFのみによって前記マーキングを被出していた。しかしながら、このような従来のマーキングの検出装置では、ミクロン単位の正確な位置符度でマーキングを検出することはむつかしく、特に、熱転写記録法等により、Y、M、C、3回の印字を、受像紙上で正確に位置合わせするような場合には、使用することができなかった。

本発明は以上のような従来例の欠点をなくし、 記録紙上に設けたマーキングを、ミクロン単位で 正確に検出できる位置検出装置を提供しようとす るものである。

発明の構成

発明の目的

本発明による位置検出装置は、少なくともラインイメージセンサと、2× n ビットのシフトレジスクと、一対の n ビット出力を比較する比較器と

から成り、前記ラインイメージセンサのシリアルイメージ出力を前配シフトレジスタに入力し、前記シフトレジスタによって前記シリアルイメージ信号の前半のロビット分をロビット出力FN、後半のロビット分をロビット出力RNに変換させ、前記比較器によって、FNとRNを比較し、検出信号を発生させるものであり、ミクロン単位で正確に、記録紙上に設けたマーキングを検出できるものである。

実施例の説明

第1 図は、本発明による位置検出装置を熱転写 プリンタに応用した例を示すものである。

20はサーマルヘッドで、発熱素子21を図面と直角方向に複数個ライン状に構成してあり、点線2Aの位置まで移動可能である。22は熱溶融性インクを塗布したインクシート、23はインクシート22の供給ロール、27はプラテンローラーで、ワンウェイクラッチによってモーター32と連結してある。インクシート22と記録紙25を密着させ、

サーマルヘッド20に押圧するようにしてある。 1 0は記録信号に応じて前記サーマルヘッドを駆 動し、熱転写記録を行なわせる印字回路である。 26は記録紙26の供給ロールである。28は抑 **旺ローラーで、記録紙25をプラテンローラー27** に巻付けるようにしてあり、これら、サーマルへ ッド20, インクシート22, インクシート巻取 リール23,インクシート供給リール24,プラ テンローラー27、押圧ローラー28、印字回路 10によって、記録手段を構成してあり、記録信 号に応じてサーマルヘッド20の発熱素子21を 発熱させ、インクシートの熱溶融性インクを記録 紙25上に溶融転写して記録が行なえる。30は キャプスタン、40はピンチローラーで、これら のキャプスタン30とピンチローラー31 で記録 紙25を挾みとみ、モーター32によってキャプ スタン30を回転させて記録紙25を走行させる ようにして、記録紙駆動手段を構成してある。サ - マルヘッド20は、記録紙25上に、記録紙25 の位置検出を行なりために、単一又は複数のマー

キングを、記録紙25の走行方向に対し、一定の 間隔で印字するマーキング手段も兼ねている。第 3図は第1図に示すブリンタによって記録を行な った時の記録画像の状態を示したものであり、図 に示すように印字エリアE以外の記録紙26の余 白にマーキングMを印字することができるわけで ある。

第4図は、第1図に示す熱転写プリンタに用いるインクシート22の平面図を示したものであり、図に示すように、Yがイエロー、Mがマゼンク、Cがシアンの各熱溶融性インクを塗布してあり、そしてシートの端の一部にBLで示すプラックの熱溶融性インクを塗布した部分で示すプラックの熱溶融性インクを塗布した部分を用いて、第3図に示すようなマーキングMを、サーマルヘッド20により印字してゆくわけである

第1図に示す40は、本発明による位置検出装置であり、ライン状のマーキングMの線幅の中心を検出した時に、検出パルス信号を発生するよう

特開昭61- 18802 (3)

になっており、印字タイミング制御手段50は、本発明による位置検出装置40のマーキング検出信号に同期してサーマルヘッドによって印字を開始させるように、印字回路10を制御するようになっている。次に、本発明による位置検出装置の、実施例について、第5図及び第6図を中心に詳細な説明を行なり。

力できるようになっている。3 は、2 × 8 ビット のシフトレジスタであり、前記ラインイメージセ ンサのシリアルイメージ信号を、前半の8ビット 分を、QA2~QH2までのBビット出力FN、 後半のBヒット分をQH1~QA1までのBヒッ ト出力RNに変換して出力するようになっている。 4は比較器であり、 B ビット出力 R N と F N を比 較し、FN≥RNの時に検出信号COSを出力す るよりにたっている。第7図はラインイメージセ ンサ2からのシリアルイメージ信号ISとシフト レシスタの8ピット出力『N及びRNの関係を示 したものであり、RNは、シリアルイメージ信号 いるのC対し FNはISの光頭信号側をMSB側として ISの先頭信号側をMSB側として、比較器4K 入力するようにしてあり、すなわち一連のシリア ルイメージ信号がシフトレジスタに入力された場 合、8ピット出力FNのHigh になるピット数が、 8ピット出力RNのHigh になっているピット数 よりも多くなった時に、『N≥RNとなり、比較 器4より判別信号COSを出力するようにしてあ るわけである。てはゲート信号発生器で、64パ

ルスのラインイメージセンサ走査信号SPに対し、 32パルス目に、ゲート信号GPを発生するよう にしてあり、ゲート回路5によって、比較器の判 別信号COSと、ゲート信号GPとのANDをと り、Mo1を出力するようにしてあり、検出位置を ラインイメージセンサ上の24ピット目に規定し てある。Mo1はインバータを主として構成される エッジ検出回路 6 だ入力するようにしてあり、Mo1 の立上がりを前記エッジ検出回路によって検出し、 母終的に、マーキング検出信号Mo を出力させる ようにしてある。次に、本発明の実施例によるマ ーキングの検出過程についてさらに詳細に説明を 行なら。第8図は、第5図に示す実施例における ・ 緑幅W=120μm 幅のマーキングMと、イメー ジセンサの位置関係、及びその時のFN, RNの [°] 値を示したものであり、マーキングMは、記録紙 の移動に伴ない図の矢印の方向にa~eへと移動・ してゆく。マーキングMの移動に伴ないFN,RN は、図に示すように順次値が変化してゆくが、ラ インイメージセンサの24ピット目が、マーキン

グMの線幅の丁度中心に位置するようになった時、 又は、マーキングMの線幅の中心より、少しでも 後方に位置するようになった時、FN=RN又は、 FN>RNとなり、マーキング検出信号Mo が出 力されるわけである。すなわち、マーキングM級 幅の中心位置が、イメージセンサの24ビット目 を通過するタイミングを正確に検出できるわけで ある。なお、64ピットラインイメージセンサを 1 回走査する時間は、マーキングを付けた配録紙 の移動速度に比べて非常に速く(たとえば、数 MHz)、走査による検出の時間遅れは、全く問題 にならない。以上説明してきたごとく。以上説明 してきたどとく、第5図に示す本発明の実施例に より、マーキングMの線幅の中心が、ラインイメ - ジセンサの所定位置を通過するタイミングを正 確に検出することができるわけである。

次に、本発明の実施例を応用した、第1図に示す熱転写プリンタの動作について、もう少し詳しく説明する。なお、第2図は、第1図に示すプリンタの動作のタイミングチャートを示したもので

ある。

図示しないスタートボタンを押すと、装置は動作 を開始し、モーター32が所定の速度で回転し、 ピンチローラー31とキャプスタン30亿よって 挾んだ配録紙25を矢印Bの方向へ走行させ、サ ーマルヘッド20亿よって、第2図亿示すよりに、 印字エリアE以外の余白部にマーキングMを印字 し始め、所定の間隔で複数のマーキングを印字し てゆく(第2図a)。との時プラテンローラーは ワンウェイクラッチを介してモーター32と連結 してあるため、プラテンローラーは全くフリーの 状態であり、記録紙25に引張られて回転する。 それと同時に、位置検出装置40が動作を開始し、 サーマルヘッド21によって印字させたマーキン グMが、第3図に示すℓの距離を走行し、第4図 a, bに示すよりに、マーキングMを印字した時 点からt₁ だけ遅れた時点で、位置検出装置40 の直下に到達し、位置校出装置40はマーキング Mを検出してパルスを発生する。印字タイミング 制御手段50はこの位置検出装置40が発生した

校出倡号Mo に同期してサーマルへっド20が、 イエロー画像の印字を開始するように、印字回路 10を制御し(第2図c)、そして、最初のマー キングMを検出してから次のマーキングMを検出 するまでの所定の印字を行ない、マーキングMを 検出するごとに順次との助作をくり返し、第1回 目のイエロー画像の印字を終了する。又インクシ ート22は、インクシート巻取ロール23亿よっ て、順次巻取られてゆくわけである。次にサーマ ルヘッド20を点線2Aの位置まで移動させ、モ ーター32を逆転させる。この時、インクシート 22は走査せずに停止している。キャプスタン30 及びピンチローラー31は、印字中とは反対方向 に回転し、記録紙25を矢印Bと反対方向に走行 させる。との時、プラテンローラー27は、ワン ウェイクラッチを介してモーター32に連結され ており、記録紙25を矢印Bと反対方向に走行さ せるように回伝し、又、プラテンローラー外周の 速度は、記録紙25の走行速度よりわずかに速く してあるため、押圧ローラー2Bとプラテンロー

ラー27によって挟みとんだ記録紙25は、常に 張力をかけられた状態で、矢印Bと反対方向に走 行する。なお、プラテンローラー27と押圧ロー ラー28との間の押圧力は弱く、従って、常にと のプラテンローラー27と押圧ローラー28との 間で記録紙25はスリップし、キャプスタン30 とピンチローラー31との間では、全くスリップ しないようにしてあり、記録紙25の走行速度は 常にキャプスタン30の回転速度で決まるように なっている。記録紙25を、マーキングMを印字 する前の位置まで走行させた後、再度モーター32 を正転させ、記録紙25を矢印Bの方向へ走行さ せる。これと同時に、位置検出装置40が動作を 開始し、イエロー画像の印字の時と全く同様に、 マーキングMを検出した時に検出信号Mo を発生 し、クイミング制御手段50が印字回路10を制 御し、位置検出装置40の発生した検出信号Mo 化同期してサーマルヘッド20によってマゼンタ 画像の印字を開始し、マーキングMを検出してか ら、次のマーキングMを検出するまでの所定の印

字を順次行なって、マゼンタ画像の印字を終了する。シアン画像の印字も、マゼンタ画像の印字と 全く同様に、位置校出手段40がマーキングMを 検出して発生したパルスに同期させて順次行なっ てゆくわけである。

発明の効果

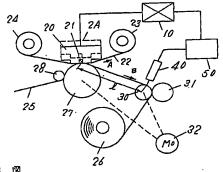
図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例を応用した熱伝写プリ

ンタを示す図、第2図は第1図に示すプリンタの 第 1 図 動作タイミングチャートを示す図、第3図は第1 図に示すプリンタで印字を行なった時の記録紙上 の印字状態を示す図、第4図は第1図に示すプリ ンタに用いるインタシートの平面図、第5図は本 発明の実施例の概要を示すプロック図、第6図は 本発明の実施例の動作タイミングチャート、第7 図は本発明の実施例のシリアルイメージ信号と、 シフトレジスタの出力の関係を示す図、第8図は 本発明の実施例において、マーキングを検出する 過程を示す図である。

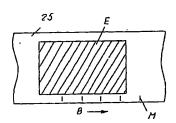
40……本発明による位置検出装置、1……拡 大レンズ、2……ラインイメージセンサ、3…… シフトレジスタ、4……比較器、6……ゲート回 路、6……エッジ検出回路、7……ゲートパルス 発生器。

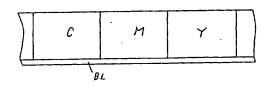
代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

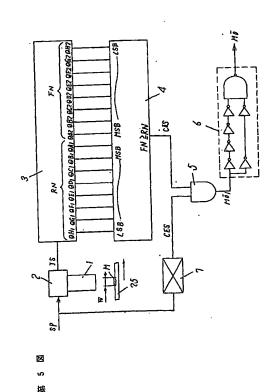


(a)	1 <u>1111</u>	マーキング附き信号
		マーキング検出信号ガ
(b)		Y印字信号 .
(C)		M 印字祖号 ·
(d)		C 知字信号
(e)		$\rightarrow t$

那 3 図







32Ev) B

RN

FΝ

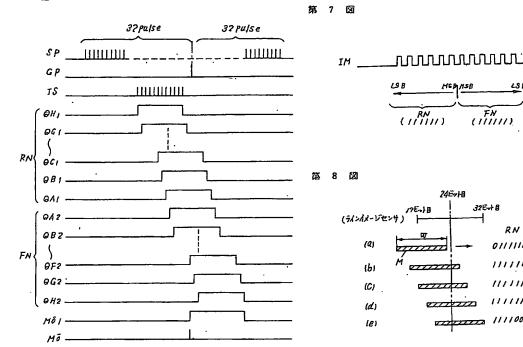
01111111 00000000

11111111 10000000

1111111 11110000

11111100 11111100

11110000 1111111



This Page Blank (usptc)